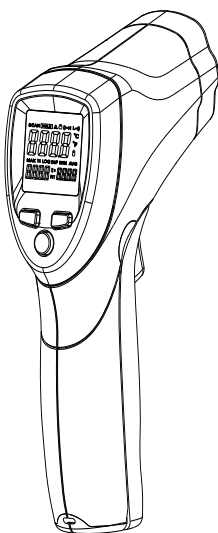


Bekontaktis termometras EMSiTest – 8865



Techninės charakteristikos

Optinė geba (D : S):	30:1
Temperatūros diapazonas	nuo -50 iki 1000 °C
Atvaizdavimo skiriamoji geba	0.1 °C
Paklaidos priklausomai nuo matavimo diapazono:	
-50°C ... 20°C	±2,5°C
20°C ... 300°C	±1,0% arba ±1,0°C
300°C ... 500°C	±1,5%
500°C ... 1000°C	±5,0%

2 lazeriniai taikikliai

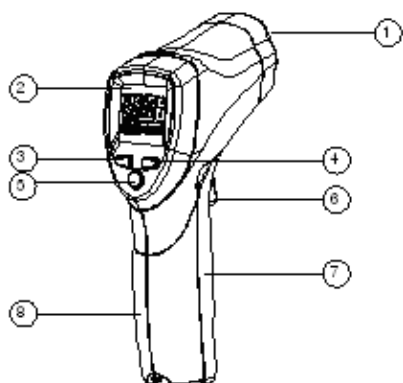
LCD ekranas su pašvietimu

Automatiškai pasirenkamas matavimo diapazonas ir ekrano skyra 0.1°C(0.1°F)

Indikacija viršijus matavimo ribas

Atsako laikas	150ms
Spektrinis atsakas	8 – 14 μm
Emisiškumas	Skaitmeniniu būdu reguliuojamas nuo 0.10 iki 1.0
Aplinkos darbinis diapazonas	Nuo 0 iki 50 °C
Sandėliavimo temperatūra	Nuo -10 iki 60 °C
Santykinis drėgnumas	10 ~ 90 % RH darbo metu, <80 % RH sandėliavimo metu
Maitinimas	9V baterijos, NEDA 1604A arba IEC 6LR61 arba ekvivalentiškos
Svoris	163g
Dydis	146 x 104x 43mm
"CE" ženklas	

Priekinės panelės atvaizdavimas:



- 1 – IR daviklis
- 2 – LCD displejus
- 3 – Rodyklinis mygtukas aukštyn
- 4 – Rodyklinis mygtukas žemyn
- 5 – Rėžimo nustatymo mygtukas
- 6 – Matavimo gaidukas
- 7 – Baterijos dangtis
- 8 – Laikymo rankena

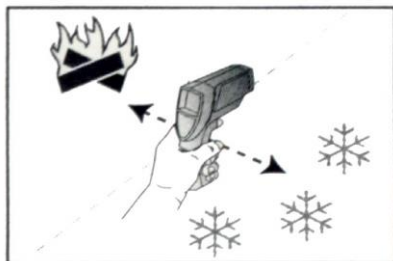


Įspėjimas

Nenutaikykite lazerio tiesiogiai į akį ar netiesiogiai nuo atspindinčių paviršių.

Perspėjimai

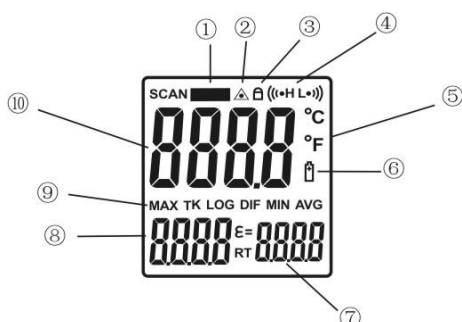
Visi modeliai turėtų būti apsaugoti nuo:



- ▲ suvirinimo agregatų lanko, indukcinų krosnių ir kitų EML (elektromagnetinių laukų)
- ▲ Statinio krūvio
- ▲ Terminio smūgio (sąlygoto didelių arba staigių aplinkos temperatūros pasikeitimų – prieš naudojantis agregatu, leiskite 30 minučių jam stabilizuotis)
- ▲ Nepalikite agregato ant arba šalia aukštos temperatūros šaltinių

Vartotojo aplinka

Displėjus



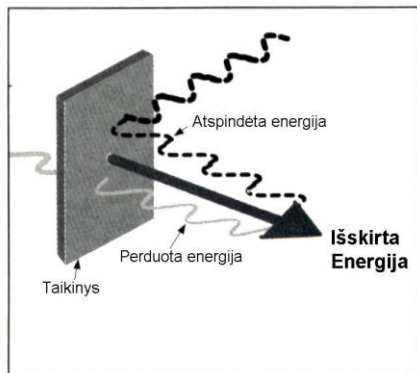
- 1 HOLD (laikyti nekintantį vaizdą)
- 2 Lazerio įjungimo simbolis
- 3 Užrakinimo simbolis
- 4 Aukšto ir žemo lygio signalizacija
- 5 $^{\circ}\text{F}/^{\circ}\text{C}$ simbolis
- 6 Išsikrovusios baterijos simbolis
- 7 Emisijos simbolis
- 8 MAX temperatūros reikšmė
- 9 MAX simbolis
- 10 Dabartinė temperatūros vertė

Mygtukai



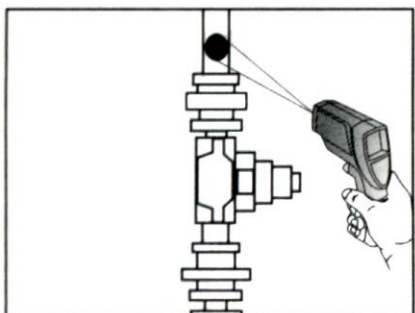
- 1) Rodyklinis mygtukas į viršų (nustatyti EMS, HAL, LAL)
- 2) Rodyklinis mygtukas į apačią (nustatyti EMS, HAL, LAL)
- 3) Režimo mygtukas

Kaip tai dirba



Infraraudonų spindulių termometrai matuoja tamsaus objekto paviršiaus temperatūrą. Agregato optika fiksuoja išskirtą (emituotą), atspindėtą ir perduotą energiją, kuri detektoriaus yra kaupiama ir fokusuojama. Agregato elektronika gautą informaciją perveda į temperatūros parodymą, kuris yra atvaizduojamas agregato displejuje. Lazeris yra naudojamas tik nusitaikymo tikslu.

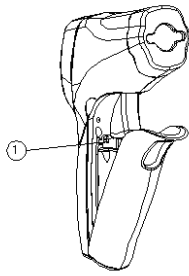
Kaip dirbti su prietaisu



Matavimas: greita pradžia

Temperatūrai išmatuoti, agregatą nutaikykite į objektą ir patraukite nuleistuką. Įsitikinkite, kad atstumo iki dėmės dydžio ir matymo lauko santykis yra tinkamas. Lazeris yra naudojamas tik

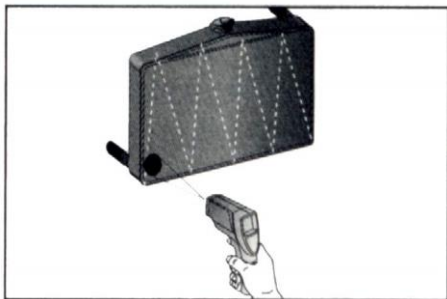
nutaikymui. Detalesnių darbo instrukcijų žiūrėkite skyriuje “Kaip tiksliai matuoti temperatūrą”.



1 – Temperatūros vienetų perjungimas į °C / °F,

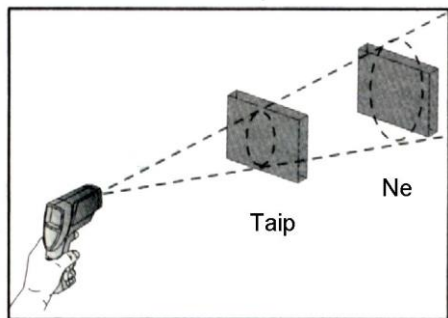
Keičiant 9V bateriją, ją teigiama puse įstatykite į baterijos skyriaus galinę pusę.

Kaip tiksliai matuoti temperatūrą



Karštų ir šaltų taškų aptikimas

Ieškant karšto ar šalto taško, termometrą nustaikykite į išorinę dominančio ploto pusę. Tuomet lėtais judesiais į viršų ir žemyn skanuokite skersai ploto, kol jūs aptiksite karštą arba šaltą tašką.



Matymo laukas

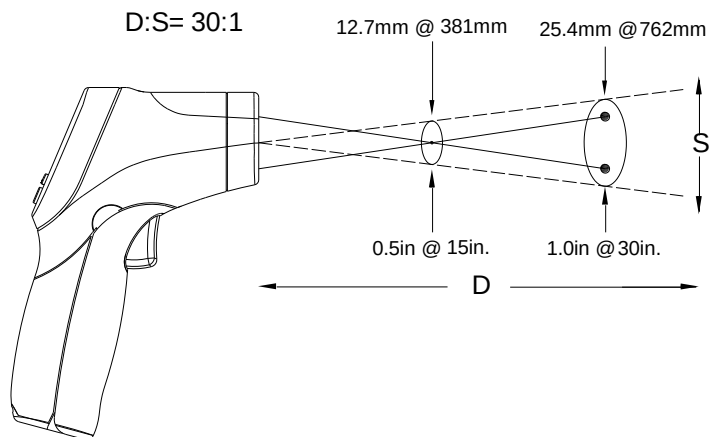
Įsitikinkite, kad taikinytis yra didesnis nei agregato dėmės dydis. Kuo mažesnis taikinytis, tuo arčiau jo turėtumėte būti jūs. (Žiūrėkite agregato šone esančią schemą.)

Emisiškumas

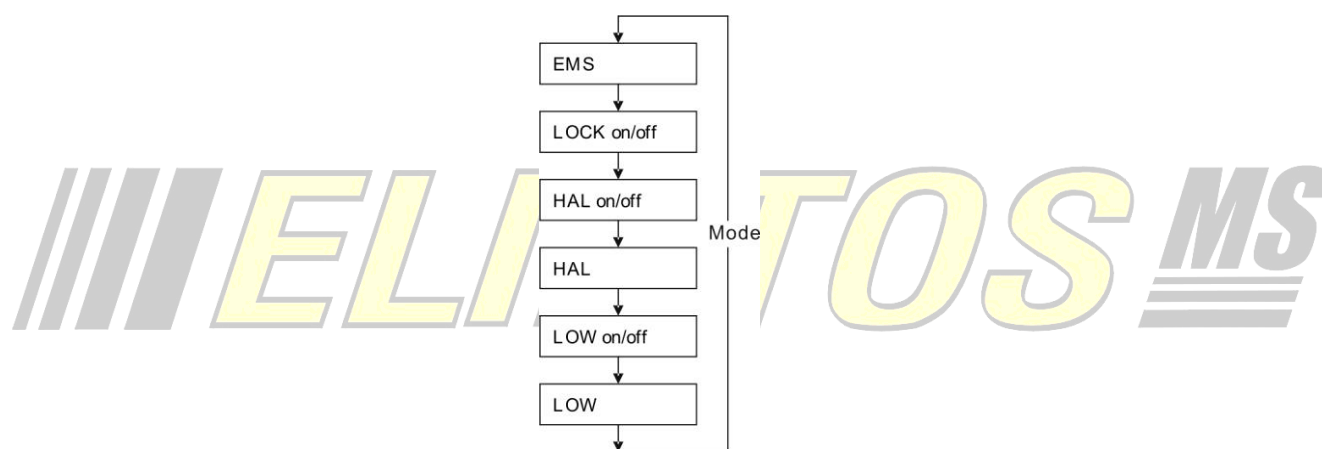
Emisiškumas yra terminas, naudojamas medžiagos energijos išskyrimo charakteristikoms apibūdinti. Dauguma organinių medžiagų ir nudažytų arba oksiduotų paviršių turi 0.95 emisiškumą. Netikslūs parodymai gali atsirasti tuomet, kai yra matuojami blizgantys ar nušlifuoti metalo paviršiai. Tam kompensuoti, sureguliuokite agregato emisiškumo parodymą arba paviršių padenkite maskuojančia juosta arba sodria juoda spalva (< 300°F/148°C). Palaukite, kol juosta ar dažai pasieks tokią pat temperatūrą, kokią turi po jais esanti medžiaga. Matuokite juostos arba nudažyto paviršiaus temperatūrą.

Atstumas ir dėmės dydis

Kai atstumas (D) nuo objekto didėja, dėmės dydis (S) agregato matuojamame plote taip pat didėja. Santykis tarp atstumo ir dėmės dydžio kiekvienam agregato tipui yra parodytas žemiau. Židinio taškas kiekvienam prietaisui yra 914mm (36”). Dėmės dydis nusako 90 % supančios energijos.



Mygtumo MODE funkcijos



Paspaudus MODE mygtuką, bus cikliškaai perjungiamo tarp emisijos(EMS), Lock on/off, HAL on/off, HAL paderinimo, LOW on/off, LOW paderinimo.

Aukšto, žemo lygio signalizacijos ir emisiškumo nustatymas

Aukšto lygio signalizacijos (HAL), žemo lygio signalizacijos (LOW) ir emisiškumo reikšmių nustatymui, paspauskite MODE mygtuką ir pasirinkite norimą funkciją. Norimoms reikšmės reguliuoti, naudokite rodykles į viršų ir žemyn.

Priminimai

- Nerekomenduojama naudoti blizgančių arba šlifutų metalo paviršių (plieno, aliuminio ir pan.) matavimui. Kaip matuoti tokius paviršius, žiūrėkite poskyrį “Emisiškumas”.
- Agregatas negali matuoti permatomus paviršius, kaip kad stiklas ar plastikas. Jis matuos tik šių medžiagų temperatūrą.
- Matavimų tikslumui gali pakenkti garai, dulkės ar kitos dalelės, užkemšančios agregato optiką.